

## MARBOCOTE HP1000 N

### Descrizione del prodotto:

Marbocote® HP1000N è stato studiato per sigillare tutti i tipi di substrati molto porosi come tavole epossidiche e poliuretaniche, MDF, stampi in poliestere con o senza gel-coat, stampi in epossidica. Marbocote HP1000N è una miscela di resine molto concentrata in un blend di solventi idrocarburici e alcohol

Marbocote HP1000N si applica semplicemente a straccio o a spruzzo.

La sua asciugatura rapida permette di essere usato come primer prima di un distaccante semi-permanente (tipo Marbocote HP 7) e può essere usato per ricondizionare la brillantezza di un vecchio stampo

### Benefici:

- Alto potere sigillante
- Applicazione facile e veloce
- Reticolazione veloce
- Non trasferisce
- Non contiene solventi aromatici
- Odore blando

### Proprietà fisiche :

Aspetto	-	Liquido incolore
Odore	-	Tipico
Peso specifico	-	0.792 g/cc
Flash Point	-	<21°C
Solventi	-	Idrocarburi, DIBK Metanolo
Copertura	-	20 - 25m <sup>2</sup> / L
Shelf life	-	6 mesi
Stoccaggio	-	Magazzino infiammabili (Vedi scheda di sicurezza).

### Attenzione:

**La resina polimerica usata nel Marbocote HP1000N reagisce con l'umidità. Assicurarsi di richiudere la latta immediatamente dopo l'uso.**

Non miscelare con altri prodotti o solventi.

L'applicazione del Marbocote HP1000N deve essere effettuata in aree prive di polvere con una buona ventilazione.

### Applicazione:

Leggere attentamente la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Prima di applicare HP1000N, pulire lo stampo o la superficie della tavola con Marbocote HP Cleaner per rimuovere le tracce di polvere, sporco, olio o distaccante.

Effettuare questa operazione in un area ben ventilata

### Applicazione a straccio:

1. Applicare Marbocote HP1000N su uno straccio asciutto e pulito. La scelta dello straccio è importante in quanto la resina contenuta nel HP1000N reagisce con l'umidità. Uno straccio morbido e sintetico tipo il Kimberley-Clark® Wypall® X60, è l'ideale. Piegare lo straccio in modo per avere una superficie piana e morbida che garantisce una migliore applicazione sullo stampo
2. Passare lo straccio bagnato sullo stampo comprendo un area di circa 0.5m<sup>2</sup>. Non è necessario strofinare con forza.
3. Ripetere gli steps 1 e 2 nelle zone adiacenti riapplicando frequentemente il prodotto sullo straccio. Fare attenzione a non riapplicare il prodotto nelle zone dove si è appena applicato in quanto il prodotto potrebbe essere asciutto ma non reticolato a sufficienza.
4. Ripetere fino alla completa applicazione su tutto lo stampo. Cambiare lo straccio se diventa asciutto.
5. Tra una mano e l'altra attendere minimo 20 minuti a temperature ambiente (20°C). A seconda della porosità del substrato, ripetere gli steps 1-4 fino al raggiungimento della brillantezza desiderata. Le mani possono variare da 1 a 2 per stampi in composito o da 8 a 12 per tavole molto porose. Vedi \*NOTE\* nella pagina successiva
6. Completata l'applicazione, far reticolare per almeno 2 ore a temperature ambiente prima di applicare il distaccante semi-permanente. Lasciando reticolare il prodotto (es. tutta la

#### **Marbocote Ltd**

Unit 9, Dalton Way, Middlewich  
Cheshire, CW10 0HU, UK

Tel: +44 (0)1606 738737

Fax: +44 (0)1606 738846

Email: info@marbocote.co.uk

## TECHNICAL DATA SHEET

notte) o scaldando (15 minuti a 60°C) si migliora durata e performance.

7. Applicare il distaccante tipo Marbocote HP 7 dopo aver letto la scheda tecnica

### Applicazione a spruzzo:

Per l'applicazione a spruzzo consigliamo di usare una pistola Alto Volume Bassa Pressione. Questo tipo di pistola assicura un'asciugatura perfetta e un'ottima brillantezza.

1. Regolare la pistola a 2 – 2.5 bar di pressione (30-35 psi) utilizzando un ugello di diametro 1.2mm o inferiore (più è piccolo migliore il risultato).
2. Mantenere l'ugello della pistola a circa 20cm dalla superficie dello stampo, regolare lo spruzzo in modo da ottenere un film umido evitando che goccioli (specialmente sulle superfici verticali).
3. Procedere in maniera sistematica in modo da coprire l'intera superficie dello stampo. Assicurarsi di spruzzare ovunque (buon overlap).
4. Lasciare asciugare il prodotto, (circa 2 minuti a 20°C) prima di applicare la mano successiva. Applicare ogni mano a 90° rispetto la precedente.
5. A seconda della porosità del substrato, ripetere gli steps 1-4 (in genere 1 mano per stampi in composito, e 4-6 mani sulle tavole). Vedi \*NOTE\* di seguito.
6. Quando asciutto, attendere almeno 2 ore a temperatura ambiente per il curing finale prima di applicare il distaccante. Lasciando reticolare il prodotto più a lungo (es. tutta la notte) o scaldando (es. 15 minuti a 60°C) si migliora durata e performance.
7. Applicare il distaccante tipo Marbocote HP 7 dopo aver letto la scheda tecnica.

### \* NOTE\*

Il numero di mani del Sealer HP1000N dipende dalla porosità della superficie e dalla quantità di prodotto applicato. A causa delle variabili nelle

tecniche di applicazione e dalla varietà di tavole con porosità differenti disponibili sul mercato, prima di usare il Sealer HP1000N in produzione è importante che il cliente determini lui stesso il numero di mani adeguate al tipo di substrato utilizzato.

Quando si applicano le prime 4-6 mani di HP 1000N su una tavola porosa non è necessario attendere 20 minuti tra una mano e l'altra. Infatti vista la porosità iniziale delle tavole è sufficiente attendere 2-3 minuti per l'evaporazione del solvente. Solo quando HP1000N inizia a creare una superficie lucida sulla tavola a questo punto 20 minuti tra una mano e l'altra sono necessari in modo da mantenere la brillantezza desiderata.

Per una finitura migliore, è importante che l'applicazione avvenga in un luogo senza polvere e utilizzando stracci puliti

Dopo l'applicazione, attendere almeno 20 minuti prima dell'ultima applicazione che darà una finitura lucida al pezzo.

A seconda della configurazione dello stampo e delle condizioni ambientali (temperatura e umidità), HP1000N potrebbe richiedere un tempo di reticolazione più lungo. Per capire se si è effettuata una buona applicazione bisogna combinare un controllo con un nastro carta (tape-test) e la propria esperienza.

Dopo l'applicazione a straccio, specie su stampi in composito, posso essere rilevate striature effetto "arcobaleno" sul film. Questo è dovuto all'alta concentrazione del HP1000N ma non si trasferisce sul pezzo stampato.

Marbocote HP1000N Sealer deve essere utilizzato con un distaccante semi-permanente adeguato tipo Marbocote HP 7 o 227.

### Imballo:

Marbocote HP1000N Sealer è disponibile in lattine di metallo da 1L

Rev 11/14

### Marbocote Ltd

Unit 9, Dalton Way, Middlewich  
Cheshire, CW10 0HU, UK

Tel: +44 (0)1606 738737

Fax: +44 (0)1606 738846

Email: info@marbocote.co.uk