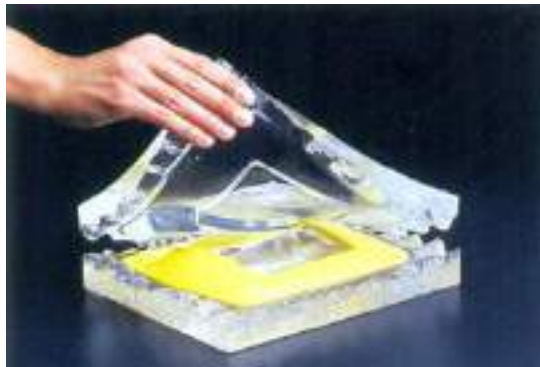


User's Guide to
*Rapid
Prototyping*



GOMME SILICONICHE

SPECIFICHE	SEN 245 – S200	SEN 245 – H201 (con olio)	KE-1603-A/B
Colore	trasparente	trasparente	Super trasparente
Viscosità dopo mix Pa.s	40	40	/
Rapporto miscelazione	10 : 1	10 : 1	1 : 1
Durezza Shore A (24h)	39+/-2	39+/-2	28+/-2
Tempo di lavorabilità	120	120	90
Tempo di sformatura	2h a 60°	2h a 60°	24h a 23°
Resistenza lacerazione kn/m	15	15	12
Resistenza trazione mPa	6	6,3	3,5
Allungamento a rottura %	310	350	450
Ritiro lineare %	< 0,1	< 0,1	< 0,1



SPECIFICHE	PR740	PR777	PR700	PR752
Durezza Shore D1	70	75	87	87
Controtipo di	HDPE/PP	HDPE/PP rigido	ABS	ABS/PEEK
Colore finale	ambra	bianco latte	nero	ambra
Certificazione di autoestinguenza	/	/	UL94 HB	/
HDT (C°), ISO 75 Ae	96	110	130	150
Modulo di flessione (Mpa) ISO 178	590	930	2300	2200
Massima resistenza alla flessione (Mpa) ISO 178	24,8	36	80	95
Modulo di tensione (Mpa) ISO 527	650	1000	1800	2000
Massima tensione di trazione (Mpa) ISO 527	>20	32	/	/
Resistenza alla trazione/rottura (Mpa) ISO 527	/	31,6	60	75
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	>50	35	13	5
Resistenza all'impatto (kj.m ⁻²)	21	91	60	11,4
Densità (g/cm ³)	1,11	1,13	1,14	1,16
Rapporto di miscelazione (Poly:Iso)	120:100	100:100	80:100	60:100
Viscosità dopo mix a 25° (mPa.s)	955	715	600	975
Pot life (25° C/min)	7,3	10	7	42953
Tempo di sformatura (70°C/min)	40	45	45-60	50
Spessore massimo per l'applicazione	/	/	/	/
Quantità di repliche per stampo	30-50	30-50	30-60	/
Confezionamento standard / Kg	13,2	20	18	16
Confezionamento alternativo su richiesta / Kg	2 taniche da 20 Kg ciascuno	12	10,8	/
Tempo di vita del prodotto in mesi / minimo	18	18	18	18
COMMENTI	Per prototipi di particolari rigidi o semirigidi, colorabile	Materiale molto resistente, rigidità intermedia, permette molte colate	Best-seller. Adatto a qualsiasi tipo di prototipo, permette moltissime	Ottime proprietà termiche e meccaniche, colorabile



La quantità delle repliche dipende dalle proprie esperienze, dalle geometrie, dalla superficie del master, dal tempo di sformatura, dal tipo di silicone, etc.

SPECIFICHE	PR2000	PR2900	PR14008	PR500 new
Durezza Shore D1	80	86	76	85
Controtipo di	ABS	PA/PC	ABS/HDPE	ABS
Colore finale	bianco latte	ambra	bianco	ambra chiaro trasparente
HDT (C°), ISO 75 Ae	113	92	76	93
Modulo di flessione (Mpa) ISO 178	2000	2900	1700	2700
Massima resistenza alla flessione (Mpa) ISO 178	80	119	62	100
Modulo di tensione (Mpa) ISO 527	1850	2900	1600	2600
Massima tensione di trazione (Mpa) ISO 527	57	78	71	63
Resistenza alla trazione/rottura (Mpa) ISO 527	56	78	39	38
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	5	7	5	24
Resistenza all'impatto (ki.m ⁻²)	30	70	23	40
Densità (g/cm ³)	1,13	1,17	1,12	1,16
Rapporto di miscelazione (Poly:Iso)	50:100	50:100	50:100	40:100
Viscosità dopo mix a 25° (mPas.s)	350	400	250	600
Pot life (25°C/min)	6	6,3	5	5
Tempo di sfornatura (70°C/min)	45	45	60	45
Quantità di repliche per stampo	15-20	15-20	15-20	20
Confezionamento standard	15	15	15	11,2
Confezionamento alternativo su richiesta	12	12	/	
Tempo di vita del prodotto in mesi / minimo	12	12	12	6
COMMENTI	Ottimo per tutti i prototipi simil ABS buone proprietà meccaniche, colorabile	materiale rigido, alto modulo di flessione	Ottimo per prototipi in simil ABS, colorabile	Ottime proprietà meccaniche, tempi di sfornatura corti, colorabile



SPECIFICHE	PRA794	PRA730
Durezza Shore D1	80	81
Controtipo di	ABS	ABS
Colore finale	marrone scuro / nero	grigio scuro
HDT (C°), ISO 75 Ae	130	130
Modulo di flessione (Mpa) ISO 178	1500	2100
Massima resistenza alla flessione (Mpa) ISO 178	65	63
Resistenza alla trazione (Mpa) ISO 527	60	41
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	5	4
Resistenza all'impatto (kj.m ⁻²)	20	16
Certificazione di autoestinguenza	UL94 5 V (4mm)	FAR 25 (2mm)
Densità (g/cm ³)	1,16	1,2
Rapporto di miscelazione (Poly:Iso)	80:100	100:72
Viscosità dopo mix a 25° (mPa.s)	1100	2500
Pot life (25°C/min)	7-8	8
Tempo di sformatura (70°C/min)	45	45
Quantità di repliche per stampo ¹	30-50	>30
Confezionamento standard	18	16
Tempo di vita del prodotto in mesi / minimo	18	12
COMMENTI	Eccellente ritardo alla fiamma, vedi certificazione, lunga vita dello	ritardo alla fiamma, vedi certificazione



¹ La quantità delle repliche dipende dalle proprie esperienze, dalle geometrie, dalla superficie del master, dal tempo di sformatura, dal tipo di silicone, etc.

RESINE POLIURETANICHE

CERTIFICAZIONE FDA

SPECIFICHE	PRF100 new
Durezza Shore D1	82
Controtipo di	ABS
Colore finale	trasparente incolore
HDT (C°), ISO 75 Ae	70
Modulo di flessione (Mpa) ISO 178	2000
Massima resistenza alla flessione (Mpa) ISO 178	71
Resistenza alla trazione (Mpa) ISO 527	47,3
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	14
Resistenza all'impatto (kj.m ⁻²)	102
Direttiva Europea	10/2011 e 1935/2004 articolo 3
Densità (g/cm ³)	1.05
Rapporto di miscelazione (Poly:Iso)	100:130
Viscosità dopo mix a 25° (mPa.s)	420
Pot life (25°C/min)	13
Tempo di sfornatura (70°C/h)	16
Quantità di repliche per stampo ¹	20
Confezionamento standard	11,7
Confezionamento alternativo	17,7
Tempo di vita del prodotto in mesi / minimo	9
COMMENTI	<i>Resina idonea per particolari che devono andare a contatto ripetuto con alimenti, colorabile</i>



¹ La quantità delle repliche dipende dalle proprie esperienze, dalle geometrie, dalla superficie del master, dal tempo di sfornatura, dal tipo di silicone, etc.

SPECIFICHE	PRC1710/1719	PRC1810/1819	HRI 25 / 120	PRC120
Durezza Shore D1	87	85	84 / 87	25
Controtipo di	PMMA/ PC	PC / PMMA	PC / PMMA	PC / PMMA
Colore finale	trasparente	trasparente	trasparente	trasparente
HDT (°C), ISO 75 Ae	93	84 / 86	64 / 80	non applicabile
Modulo di flessione (Mpa) ISO 178	2200	2200 / 2100	2000 / 2200	non applicabile
Massima resistenza alla flessione (Mpa) ISO 178	84	88 / 80	74 / 87	non applicabile
Modulo di tensione ((Mpa) ISO 527	2400	2350 / 2100	1900 / 2000	non applicabile
Massima tensione di trazione (Mpa) ISO 527	65	65 / 60	52 / 67	5
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	>15	6,5 / 14	8,3 / 8,7	170
Resistenza all'impatto (ki.m ⁻²)	48	84 / 90	32,5 / 87	/
Indice di rifrazione a 20°C	1,51	1,51	1,546 / 1,549	1,5
Hazen coloration on 50mm ISO 2211	<30	<30	<30 / <30	<20
Densità (g/cm ³)	1,10	1,10	1,12 / 1,18	1,04
Rapporto di miscelazione (Poly:Iso)	60:100	56:100	70:100 / 75:100	100:100
Viscosità dopo mix a 25°C (mPa.s)	400	450	600 / 550	535
Pot life (25°C/min)	9 / 19	9/19	25 / 120	20
Tempo di sfornatura (70°C/min)	80 / 150	120 / 180	120 / 120	60
Spessore massimo di colata (mm)	/	/	50 / 50	5
Quantità di repliche per stampo ¹	/	/	20+ / 20+	20+
Confezionamento standard	16	16,8	10,2 / 10,5	12
Confezionamento alternativo su richiesta	9,6	10,02	17 / 17,5	20
Tempo di vita del prodotto in mesi / minimo	9	9 / 12	12 / 12	6
COMMENTI	Alta trasparenza, stabile agli UV, colorabile, alto HDT, buone proprietà meccaniche	Alta trasparenza, stabile agli UV, colorabile, alto HDT, buone proprietà meccaniche, meno aggressivo	Ottime proprietà ottiche, altissimo indice di rifrazione (1,546-9), limitata tossicità e per l'HRI120 lungo pot life	Trasparente flessibile, stabile agli UV, per incapsulamento LED



¹ La quantità delle repliche dipende dalle proprie esperienze, dalle geometrie, dalla superficie del master, dal tempo di sfornatura, dal tipo di silicone, etc.

RESINE POLIURETANICHE

SERIE ELASTOMERI PU

SPECIFICHE	Sistema HPE 40A-55D*
Durezza	<u>Da 40 shA a 55 shD</u>
Controtipo di	gomma
Colore finale	ambra
Elongazione alla rottura (%) ISO 527	Da 270 a 900
Tensile streaght at break at 23°C (Mpa)	Da 2,7 a 15
Resistenza alla trazione a 23°C (Kn.M ⁻¹)	Da 11.5 a 74
Densità	/
Rapporto di miscelazione	dipende dalla durezza
Viscosità	Da 1600 a 3200
Pot Life	dipende dalla durezza
Sformatura a 25°C	dipende dalla durezza
Sformatura a 70°C	dipende dalla durezza
Spessore massimo di colata (mm)	Da 20 a 100



* sistema quadricomponente che permette di ottenere durezze dai 40 shA fino ai 55 shD, attraverso la miscela di 2 isocianati e 2 polioli



DISTACCANTI E TURAPORI

PRODOTTI E APPLICAZIONI

TURAPORI PER PREPARAZIONE MAS

MIKON 397 MC - Sealer per superfici in resina e MDF

TURAPORI PER GOMMA SILICONICA

MIKON 899/S MC - Sealer per gomma siliconica

DISTACCANTE CEROSO

Release Agente Mikon F-57 distaccante ceroso per il trattamento degli stampi

DISTACCANTE SILICONICO SPRAY

Release Agente VPX-3 Spray - distaccante in bomboletta spray ad uso generale





MISCELATORI E POMPE PER VUOTO

Miscelatori e Dosatori automatici: 2K DOS per gomme siliconiche in rapporto di miscelazione da 10 : 1 a 1 : 1, permette di programmare sino a 99 formulazioni diverse e la produzione di stampi per colata senza sprechi di materiale ed evitando possibili errori di pesata e miscelazione

Miscelatore automatico: MDM 3 per gomme siliconiche con rapporto di miscela 1 : 1, semplice ed economica

Pompa per il vuoto: pompa del vuoto di facile utilizzo

2K DOS



POMPA PER IL VUOTO



MDM 3



*Adesivi e Sigillanti
gamma completa di adesivi strutturali
Epossidici e Metacrilati*

Kisling

